

**Verwendungszweck**

Schnelltrocknender hoch flexibler Lack für die hochwertige Beschichtung von PVC Planen für Nutzfahrzeuge, Zelte und andere flexible Oberflächen. Für den Innen- und Außenbereich geeignet. Hervorragende Witterungsbeständigkeit. Langlebige Flexibilität.

**Verarbeitungshinweise**

<b>Mischungsverhältnis</b>		<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>				
	-	-	-	-				
	<b>Härter</b>	-	-	-				
	<b>Topfzeit</b>	-	-	-				
	<b>Verdünnung</b>	Mipa Verdünnung UN 21	-	-				
<b>Verarbeitungsviskosität</b>		<b>Fließbecher</b>	<b>Airmix/Airless</b>					
	-	-	-					
<b>Auftragsverfahren</b>		<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>	
	Auftragsverfahren	Fließbecher / HVLP	-	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4	40 - 50 %	
<b>Trocknungszeit</b>		<b>Härter</b>	<b>Objekttemp.</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Grifffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Schleifbar</b>	<b>Überlackierbar</b>
	-	20 °C	2 - 3 min	-	5 min	-	-	-

Die Endhärte wird nach 2 Tagen (20 °C) erreicht.

**Hinweise****Charakteristik:**

Bindemittelbasis:	Acryl-Copolymer
Festkörper (Gew.%):	~ 48
Festkörper (Vol.%):	~ 29
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	100 - 120
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	40 - 50 halbglänzend

Version: d 3/0723

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

<b>Eigenschaften:</b>	Sehr kurze Trockenzeit Weichmachersperre und hoher UV-Schutz Sehr gute Kunststoffhaftung und hohe Flexibilität Temperaturkurzzeitbelastung 130 °C Temperaturdauerbelastung 70 °C Haftung auf PVC
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	~ 27,9 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke. ~ 29,8 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke.
<b>Lagerung:</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
<b>VOC:</b>	< 570 g/l.
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	PVC: - Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), entfetten mit Mipa Kunststoffreiniger. Mittels Probebeschichtung Haftung kontrollieren.
<b>Aufbauvorschläge:</b>	1-Schicht-Aufbau PVC: AY 410-50 mit 10 - 20 µm Trockenschichtdicke.
<b>Besondere Hinweise:</b>	Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.  Die Angaben der Absätze - Aufbauvorschläge, Charakteristik, Theoretische Ergiebigkeit und VOC - beziehen sich auf den Farbton RAL 7035. Für andere Farbtöne können diese abweichen.  Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z. T. erheblich. Besonders UV-beständige Pigmentierungen sind auf Anfrage erhältlich. Farbton vor Verarbeitung prüfen.
<b>Reinigung der Werkzeuge:</b>	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
<b>Entsorgung:</b>	Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.